



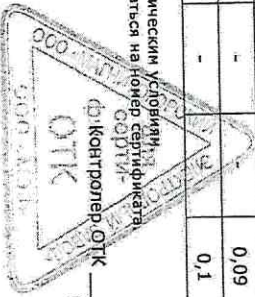
### СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 510

Белоречское шоссе 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002  
 Дата выдачи сертификата 25.04.2022г  
 Грузополучатель: ЦМ ООО Московская обл, Щелково, Заречная ул, дом № 143  
 Телефон: приёмная (3519) 24-07-29  
 Договор/контракт № МЗ-1/2017 Расходная накладная № 645 от 25.04.2022г в/м Рено Е788АМ/198  
 E-mail: OOOМЗ@magelctrod.ru  
 Гл. технолог (3519) 24-08-04

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковок
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-4 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	227-22	460	1пал/92пач
электроды	АНО-4 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	299-22	1040	1пал/160пач

Номер партии	Дата изгот. Ленин	Механические свойства металла шва, наплавленного металла						Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление	Предел текучести σ <sub>т</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение ε, %	Относительное сужение ψ, %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см <sup>2</sup>	Угол изгиба до появления трещины, 150 град	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см <sup>2</sup> t=-60 °С	С	Мn	Si	S
227-22	17.03.22	566	-	26	-	141	-	0,09	0,73	0,16	0,009	0,025
299-22	10.04.22	551	-	28	-	152	-	0,1	0,72	0,20	0,002	0,021

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При перепродаже по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.  
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С.  
 Осторожно хрупкое, боится влаги.



Ю.А.Ефимова  
 (подпись)

